8-800-500-8-777

ООО «Фирма Элмика»
Ростов-на-Дону, 344065,
ул. Днепропетровская, 139
8-800-500-8-777

www.polimer1.ru
www.agent-itr.ru

Екатеринбург, 620024,
Елизаветинское шоссе, 41
(343) 289-92-93, 289-92-94

sale@elmica.ru

Ростовская область, 1047км трассы М-4 «Дон» р-он пос. Рассвет, РО
(863) 2800-436, 2800-437

Промышленная химия

Смолы полиэфирные ЯРКОПОЛ

Диапазон рабочих температур
-°С*
* зависит от марки

Программа поставки
бочки по 60кг, канистры по 10кг

Основные сферы применения
судостроение и авиастроение, ремонт автомобильной техники, дизайн и строительство, электротехника и радиоэлектроника, приборостроение и машиностроение

Полиэфирная ненасыщенная смола марки ЯРКОПОЛ-110 с катализатором тиксотропированная представляет собой однородную жидкость фиолетового цвета со специфичным запахом и предназначена для общего применения (универсальная). Для отверждения смолы рекомендуется использовать отвердитель - МЭК (пероксид метил этил кетон) (другие торговые марки - BUTANOX M-50 или LUPEROX K1). Обычно достаточно 1,0-2,0% отвердителя для отверждения смолы. ЯРКОПОЛ-110 способна изменять цвет (с фиолетового на зеленый) при смешивании с отвердителем.
При введении отвердителя смола начинает густеть, постепенно превращаясь в студнеобразное состояние. Спустя некоторое время смола становятся резиноподобной, а далее твердой, нерастворимой и неплавкой. Время полного отверждения зависит от количества введенного отвердителя и условий окружающей среды, но, в общем, смола застывает в течение нескольких часов при обычной комнатной температуре. Время желатинизации смолы с 1% отвердителя МЭК составляет примерно 35-45 минут, а с 2% - 15-25 минут.
Изделия из полиэфирных смол обладают отличной жесткостью, прочностью, хорошей стойкостью к воздействию химических веществ и хорошими свойствами электроизоляции. Готовые изделия из смолы прекрасно поддаются окрашиванию.
В состав смолы входит парафин, который обеспечивает отвержденному изделию отсутствие липкого слоя.
Полиэфирная смола наиболее удобна в применении на вертикальных поверхностях - благодаря высокой текучести не остается потеков.

Достоинства (по сравнению с ЭД-20)
→ Простота в работе
→ Низкая стоимость
→ Сниженная усадка
→ Сокращенное время отверждения
→ Высокая вязкость
→ Не оставляет потеков
→ Низкая температура при реакции (относительно низкая)
→ Не требует введения пластификатора

Недостатки
Сильный неприятный запах (требуется вентиляция)
Используйте средства индивидуальной защиты

Применение
ЯРКОПОЛ-110 предназначена для изготовления композиционных материалов, слоистых пластиков на основе стекловолокна (стеклопластиков), изготовления и ремонта лодок, автомобилей, а также для применения в строительстве (к примеру, полимербетонные конструкции) и в быту (к примеру, изделия из искусственного камня). Смола полиэфирная часто применяется для изготовления различных декоративных и галантерейных изделий, печатных форм. Наравне с эпоксидными смолами полиэфирные ненасыщенные смолы нашли широкую популярность при изготовлении и герметизации электротехники и электронной техники.
Возможные методы: напыление и ручное формование.

Фасовка
Смола ЯРКОПОЛ-110 поставляется в бочках по 60кг, в пластмассовых канистрах по 10кг. Отвердитель поставляется в пластиковых бутылках с различной фасовкой. Подробная информация в нашей электронной системе www.agent-itr.ru

Интересные факты
В качестве армирующего слоя при изготовлении стеклопластиков часто используют Стекломаты из рубленных стеклянных нитей. В нашей программе поставки Стекломат различной плотности в рулонах шириной 1250мм.
В качестве наполнителя часто используют Аэросил (пирогенный кремнезем, диоксид кремния) - химстойкий армирующий высококачественный материал. В нашей программе поставки Аэросил А 300 и А 380 фасовкой по 10кг.
Также часто используют и Гелькоут – специальный материал для создания высококачественного покрытия изделий из ненасыщенных полиэфирных смол. Кроме эстетичного вида гелькоуты придают поверхности изделий стойкость к атмосферным и механическим воздействиям и агрессивным средам.

20.05.2016