

Жаростойкие материалы из слюды

КОЖЕМИКАНИТ - жесткие слюдяные нагревательные пластины

Диапазон рабочих температур

до + 1000°C*

* зависит от марки

Программа поставки

листы, рулоны

Основные сферы применения

нагревательные элементы, бытовая техника, технологии высоких температур и открытого пламени, высокочастотные устройства, электротехника, производство и ремонт электрических машин и аппаратов, машиностроение



КОЖЕМИКАНИТ 505 - жесткие нагревательные пластины, состоящие из слоев слюдяной бумаги Кожемика (мусковит и флогопит), пропитанных уникальной «собственной» смолой и спрессованных под высоким давлением. Слюда - самый термостойкий электроизоляционный природный материал, но добиться сохранения высокой термостойкости сложно при изготовлении спрессованных изделий, так как требуется не менее термостойкое связующее. При производстве КОЖЕМИКАНИТА 505 эта задача решена за счет специальной "собственной" смолы, обладающей высокой стойкостью к воздействию высоких температур. Кроме этого, содержание связующего вещества составляет только 10%±, все остальное - слюдяная бумага.

Обычно с ростом температуры диэлектрические характеристики материалов снижаются, а вместе с ними надежность и безопасность приборов и оборудования. Именно для таких жестких условий и необходим КОЖЕМИКАНИТ, сохраняющий отличные электроизоляционные свойства даже при высоких температурах. КОЖЕМИКАНИТ 505 устойчив к нагреву до 1000°C, отлично поддается штамповке и демонстрирует высокую прочность кромки. Так же преимуществом материала является превосходная проницаемость для микроволн. КОЖЕМИКАНИТ 505 относится к наивысшему классу V-0 по UL-94 (затухает до 10 секунд, не образует капель.). Материал экологически безопасен и нетоксичен.

Размеры

КОЖЕМИКАНИТ поставляется в листах толщиной от 1,0мм до 1,5мм размерами 1200x1000мм (±), 500x1200мм (±) и 1000x600мм (±). Подробная информация в нашей электронной системе www.agent-itr.ru

Интересные факты

КОЖЕМИКАНИТ отлично поддается штамповке, в том числе сложных деталей. КОЖЕМИКАНИТ 505 служит прекрасной заменой таких слюдопластов, как ИФГ-КАХФ.

Применение

КОЖЕМИКАНИТ может быть использован в самых различных технологиях высоких температур и токов, но самую большую популярность нашел в изготовлении нагревательных элементах промышленных и бытовых приборов (к примеру, фены, тостеры, микроволновые печи, электровентиляторы, тэны).

Марки

КОЖЕМИКАНИТ 505.2 состоит из мусковита. Это специальный бездымный материал, не имеющий вздутий. Он полностью выдерживает циклы крайне высоких температур, типичных, например, для автоматических тостеров.

КОЖЕМИКАНИТ 505.3 состоит из мусковита и является стандартным материалом для всех нагревательных элементов: для фенов, щипцов для укладки волос, утюгов, барабанных и ленточных сушилок, нагревателей фильер и т.д.

КОЖЕМИКАНИТ 505.4 обладает более высокой плотностью и более гладкой поверхностью. Особенно рекомендуется для штамповки наиболее сложных деталей, или когда требуется наносить печать. Изготовлен из мусковита.

КОЖЕМИКАНИТ 505.2P - состоит из флогопита. Это специальный бездымный материал, не имеющий вздутий, более мягкий. В отличие от пластин из мусковита (КОЖЕМИКАНИТ 505.2, 505.3, 505.4) обладает повышенной термостойкостью и может эксплуатироваться постоянно при температурах до + 700°C, а кратковременно до +1000°C. Предназначен для работы в условиях крайне высоких температур.

КОЖЕМИКАНИТ 505.3P, основой которого является флогопит, - стандартный материал для нагревательных элементов, работающих в условиях крайне высоких температур.

Жаростойкие материалы из слюды

КОЖЕМИКАНИТ - жесткие слюдяные нагревательные пластины

Технические характеристики жаростойких пластин КОЖЕТЕРМ

| Марка → | | | | 505.2 | 505.3 | 505.4 | 505.2P | 505.3P |
|--------------------------------------|-----------------------|------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Наименование показателя | Условия | Испытания | Ед.изм. | мусковит | мусковит | мусковит | флогопит | флогопит |
| Содержание слюды | | МЭК 371-2 | % | ≈ 90 | ≈ 90 | ≈ 90 | ≈ 90 | ≈ 90 |
| Содержание связующего вещества | | МЭК 371-2 | % | ≈ 10 | ≈ 10 | ≈ 10 | ≈ 10 | ≈ 10 |
| Плотность | | | гр/см ³ | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 | 2,15 |
| Рабочая температура | непрерывный режим | | °С | 500 | 500 | 500 | 700 | 700 |
| | периодический режим | | | 800 | 800 | 800 | 1000 | 1000 |
| Прочность кромки | | Внутренние | Кг/0,1 мм | 1,3 | 1,4 | 1,7 | 0,9 | 1,0 |
| Напряжение при разрыве | | ISO 527 | Н/мм ² | 140 | 150 | 150 | 100 | 110 |
| Напряжение при изгибе | | ISO 178 | Н/мм ² | 200 | 230 | 230 | 150 | 170 |
| Водопоглощение | | ISO 62 | % | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| Диэлектрическая прочность | | МЭК 243 | кВ/мм | >20 | >20 | >20 | >20 | >20 |
| Объемное электрическое сопротивление | при 23°С | МЭК 93 | Ом x см | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ | >10 ¹⁷ |
| | при 550°С | | | >10 ¹² | >10 ¹² | >10 ¹² | >10 ¹² | >10 ¹² |
| Потеря тепла | при 500°С | МЭК 371-2 | % | <1 | <1 | <1 | <1 | <1 |
| | при 700°С | | | | | <2 | <2 | |
| Тепловое расширение | перпендикулярно слоям | | 10 ⁻⁶ /К | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | параллельно слоям | | | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Воспламеняемость | | UL 94 | | V 0 | V 0 | V 0 | V 0 | V 0 |

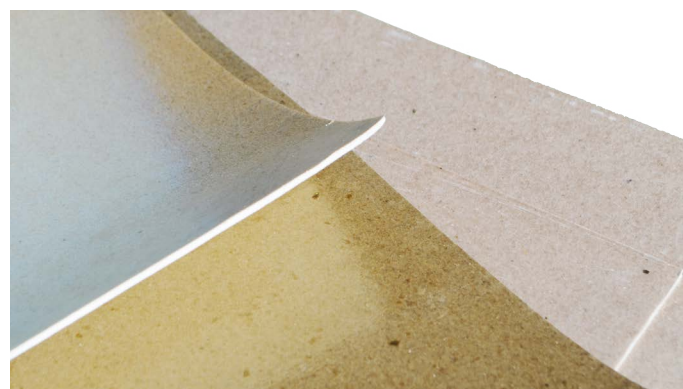
*-Очень низкая оптическая концентрация дыма. Не токсичен. Указанные в таблице значения не являются минимальными или максимальными значениями и основаны на текущем состоянии знаний. Данные предназначены для информирования и сопоставления свойств тех или

иных материалов, марок, т.е. являются информационными данными. Опираясь на вышесказанное, мы не можем принять или считать обоснованными любые претензии по качеству, основанные на этих данных.

Высокотемпературные материалы из слюды



КОЖЕТЕРМ - жесткие листы для изготовления различных деталей путем механической обработки.



КОЖЕФОИЛ - группа гибких высокотемпературных материалов для индукционных печей и не только