

Промышленная химия

Клей и клеевые составы

Диапазон рабочих температур

-50 + 120°C*

*-зависит от марки

Программа поставки

Банки, евробидоны

Основные сферы применения

в промышленности, строительстве и быту



Клей "88-Luxe" - универсальный водостойкий клей, предназначенный для склеивания в любых сочетаниях следующих материалов: резины (особенно эффективен для приклеивания резин на основе натурального, дивинил(бутадиен)-стирольного и изопренового каучуков), термоэластопластов, кожи, кожзаменителей, кожвалона, кирзы, ткани, поролона и других пористых и волокнистых материалов, целлюлозных материалов (бумаги, картона и т.п.), металлов, стекла, пластмасс (кроме пластифицированных), дерева, керамики и других материалов.

При склеивании полимерных материалов, содержащих в своем составе более 10 массовых частей пластификатора, клей может применяться как монтажный. Допускается приклеивание полиэтилена, пенополиэтилена, полипропилена. Эффективен для наклеивания ЭПДМ-мембран. Применяется при изготовлении мебели, изготовлении и ремонте обуви, в строительстве, в промышленности и в быту.

Достоинства

- Обладает отличным качеством склеивания большинства материалов
- Простотой и удобством применения
- Образует эластичный, высокопрочный, влагостойкий клеевой шов
- Морозостоек (не теряет свойства при отрицательных температурах)
- В состав клея не входит толуол и иные растворители наркотического действия
- Длительная липкость нанесенного клеевого слоя, что позволяет работать на больших площадях
- Выпускается полностью готовым к применению

Клей "88-Metal" - универсальный водостойкий клей, предназначенный для приклеивания к металлу различных материалов и резины на основе натуральных, стирольных и изопреновых каучуков. Для использования на производстве, в строительстве и в быту с це-

лю приклеивания к металлу таких материалов, как резина, натуральная и искусственная кожа, различные полимерные материалы, включая жесткий и пластифицированный ПВХ, ткань, дерево, картон, поролон и другие пористые и волокнистые материалы, а также для склеивания указанных материалов друг с другом в любых сочетаниях.

Достоинства

- Высокая прочность, эластичность и водостойкость клеевого шва
- Клей не содержит толуола и иных растворителей наркотического действия
- Быстрое схватывание

Клей "УР-600" - полиуретановый прозрачный клей, предназначенный для использования на производстве, в строительстве, при ремонте обуви и в быту для склеивания следующих материалов в любых сочетаниях: ПВХ (жесткий и пластифицированный), резины, искусственной и натуральной кожи, полиуретана, термоэластопласта, оргстекла, пластмасс, бумаги, картона, тканей, волокнистых материалов, а также для производства и при ремонте кухонной мебели с применением синтетических покрытий, устройстве искусственных водоемов, балластных кровель.

Достоинства

- Образует прочный, высокоэластичный, прозрачный, водостойкий клеевой шов
- Отлично склеивает высоко пластифицированные материалы, в том числе ПВХ
- Не содержит толуола и иных растворителей наркотического действия
- Быстрое схватывание
- Полностью готов к применению



Промышленная химия

Клей и клеевые составы

Клей универсальный водостойкий "88-Luxe"	Клей универсальный водостойкий "88-Metal"	Клей полиуретановый "УР-600"
Склеиваемые поверхности при необходимости зачистить, обезжирить и просушить.	Перед применением клей тщательно перемешать. Склеиваемые поверхности рекомендуется зачистить, обезжирить и просушить	Склеиваемые поверхности рекомендуется зачистить, обезжирить и просушить. Склеиваемые поверхности из искусственной кожи протирают тампоном, смоченным ацетоном или этилацетатом, из резины и кожи зашкурируют.
Нанести тонким слоем на склеиваемые поверхности, выдержать, в зависимости от пористости склеиваемых материалов, от 1 минуты для пористых материалов и до 10 минут для плотных материалов (время выдержки должно обеспечить отсутствие «луж» клея), плотно сжать на несколько минут. При склеивании сильно впитывающих клей материалов (например, тканей) клей следует наносить дважды с интервалом не менее 5 минут.	На склеиваемые поверхности равномерно нанести тонкий слой клея и просушить 10-15 минут, затем нанести второй слой клея и просушить 5-10 минут, после чего поверхности плотно прижать друг к другу на 1-2 минуты. . Горячий метод: на склеиваемые поверхности равномерно нанести тонкий слой клея и просушить 20-30 минут. После этого склеиваемые поверхности разогреть до 80-90°C и плотно прижать друг к другу на 1-2 минуты.	На склеиваемые поверхности равномерно нанести тонкий слой клея и просушить 10-15 минут, затем нанести второй слой клея и просушить 3-5 минут, после чего поверхности плотно прижать друг к другу на 1-2 минуты. Горячий метод: на склеиваемые поверхности равномерно нанести тонкий слой клея и просушить в течение 15-30 минут. После этого склеиваемые поверхности разогреть до 70-90°C и плотно прижать друг к другу на 2-3 минуты.
Изделием пользоваться через 24 часа.	При холодном методе изделием можно пользоваться через 24 часа. При горячем методе изделием можно пользоваться через 3 часа.	При холодном методе изделием можно пользоваться через 24 часа. При горячем методе изделием можно пользоваться через 4 часа.

Марка клея →	Клей универсальный водостойкий "88-Luxe"	Клей универсальный водостойкий "88-Metal"	Клей полиуретановый "УР-600"
Состав	раствор синтетических каучуков, синтетических клеевых смол и модификаторов в смеси этилацетата и бензина-растворителя	раствор полихлоропренового каучука, алкилфенольно-формальдегидных смол, модификатора, вулканизаторов в смеси этилацетата и бензина - растворителя	раствор полиуретановых каучуков в смеси этилацетата и ацетона (1:1)
Разбавление	этилацетат, бензин-растворитель	этилацетата и бензина-растворителя в соотношении 1:1 по объему	ацетон
Количество слоев	1-2	1-2	1-2
Время выдержки	1-10 минут	1-30 зависит от метода нанесения	10-30 зависит от метода нанесения
Время полного отверждения	24 часа	24 часа (холодный способ), 3 часа (горячий способ)	24 часа (холодный способ), 4 часа (горячий способ)
Цвет клеевого шва	от желтого до светло-коричневого цвета	от желтого до светло-коричневого цвета	бесцветный
Плотность, г/см ³	0,86±0,050	0,85±0,050	0,87±0,020
Вязкость ВЗ-246	не менее 45 сек	не менее 50 сек	не менее 120 сек
Интервал рабочих темпер.		-50 +70°C	-50 +120°C
Стойкость к агрессивным средам	морозостоек	клеевое соединение устойчиво к морской и пресной воде	клеевое соединение обладает хорошей атмосферо- и водо-стойкостью
Очистка инструмента	этилацетат	этилацетат	ацетон
Хранение и транспортировка	от -40°C до +40°C в заполненной герметичной таре	в герметично закрытой таре от +5 до +40°C, при температуре ниже +10°C клей желируется (приобретает студнеобразную консистенцию). В этом случае его следует разогреть в теплой воде или в теплом помещении до t от +25 до +40°C и тщательно перемешать, после этого клей полностью восстанавливает свои свойства и консистенцию.	в герметично закрытой таре при температуре от +5 до +40°C при температуре ниже +5°C клей "кристаллизуется" (т.е. становится более вязким) в этом случае его следует разогреть в теплой воде или в теплом помещении до температуры от +10 до +40°C и перемешать, после этого клей полностью восстанавливает свои свойства и консистенцию.
Срок годности	5 лет	1 год	5 лет
Фасовка	0,9 л и 20 л	0,75 л и 20 л	0,75 л и 20 л

Прочность склеивания зависит от конкретных склеиваемых материалов и технологии склеивания.
Метод нанесения клея - кисть, ролик.

Расход клея зависит от метода нанесения и склеиваемых материалов.