

Зачем мы ходим на работу?

Мотивации у каждого разные, но практически каждый из нас ходит на работу для получения зарплаты и/или карьерного роста. Было бы нечестно на вопрос «зачем вы ходите на работу?» услышать другой ответ. Однако есть и другие причины по которым мы каждое утро просыпаемся и идем на работу. Каждому из сотрудников «Элмики» мы задали вопрос: «Зачем вы ходите на работу, кроме как за зарплатой и карьерным ростом?». Вот несколько ответов, которые мы получили.

На вопрос отвечает руководитель отдела продаж Лидия Полтавская.

Главное — это люди. Одна половинка сердца принадлежит моим сотрудникам. Это, по сути, моя вторая семья. Без них я бы ничего не достигла, и я очень благодарна им за то, что они так же, как и я, вкладывают в нашу работу частичку своей души.

Вторая половинка сердца принадлежит мои клиентам. Я знаю ради чего я встаю каждое утро, я знаю что делаю и что всё это всё не зря. У меня есть высшая цель - улыбка клиента. Даже когда я не очень хорошо себя чувствую или просто сильно устаю, и мне не хочется идти на работу, я вспоминаю о каждом и понимаю, что должна быть сильной ради них. Вот и всё. Формула проста: Я не работаю :) Я делаю то, что мне нравится, что приносит мне радость.



блемы. Общение с ними — для меня удовольствие. А совместное решение сложных ситуаций (безусловно успешное) — удовольствие вдвойне. Общаясь я чувствую, что душа раскрывается, а ум становится подвижнее, мировоззрение обогащается, настроение стабилизируется на высшей точке. Умение общаться тоже надо учиться, но если вы любите людей, этому учит сама жизнь.

На вопрос отвечает менеджер отдела снабжения Светлана Ломова

Работа каждого человека, не важно в какой сфере деятельности он трудится, очень важна. Мы много лет занимаемся поставкой материалов производственно-технического назначения. Работая менеджером отдела обеспечения в «Элмике», понимаешь с какой целью ходишь на работу, а именно помогать покупателям в решении каких-либо инженерных вопросов, подбору материалов, быстрой и организованной доставке грузов и т. д.



На вопрос отвечает менеджер по работе с клиентами Виктория Воропаева.

Экзюпери однажды сказал: «Единственная настоящая роскошь – это роскошь человеческого общения». Моя работа — это общение. Ежедневно ко мне обращается огромное количество людей — специалистов разных областей, разных отраслей промышленности. У каждого есть вопросы, сомнения, про-



На вопрос отвечает менеджер отдела снабжения Мария Якушенко.

Первую половину своей жизни мы получаем образование для того, чтобы устроиться на перспективную работу. Работа должна доставлять удовольствие, как говорят «на работу как на праздник». Сделав выбор, мы осознаем, что работа-это место куда мы ходим изо дня в день, где мы



проводим большую часть своего времени. Познаем новые грани, самореализуемся, общаемся с новыми людьми, учимся решать различные проблемы. На работу ходят обмениваться опытом, потому что одна голова хорошо, а в коллективе лучше. Я не представляю свою жизнь без работы, без нее, она была бы серой и однообразной.

Важно ли выбрать качественный пластик?

Важно ли выбрать качественный пластик ?

Конечно важно, если Вы используете пластик для каких-либо инженерных решений. Если Вы хотите сделать полочку для дома или закрыть дырку в стене – выбирайте любой, тот, который Вам покажется наиболее красивым. А вот если Вы намереваетесь изготовить деталь, тем более ответственную и хотите что бы она служила длительное время, да еще и показала высокую надежность – выбирайте только качественные полимеры.

Почему нужно выбирать качественные полимеры?

Первое, и самое главное – если полимерная заготовка была подвергнута неправильной термообработке (отжигу) или вообще не была термообработана (бывает и такое), то возрастает риск ее растрескивания в процессе мехобработки или эксплуатации детали, не говоря уже о возможном короблении, «стабильности» размеров и пр.

Второе, если Вы приобрели полимер не совсем надлежащего качества, то в процессе изготовления детали Вы можете встретить раковину, дырку или какие-либо включения. Если Вам повезет, и эта часть полимерной заготовки не попадет в Вашу конструкцию (снимается вместе с излишками) – Ура! Но где гарантия, что аналогичных раковин или включений нет в самой детали, и что при резке возросшей нагрузке в процессе эксплуатации деталь покажет высокую терпимость? Совсем не везет, если раковина или включения попадают прямо в конструкцию детали и существенно влияют на требования, предъявляемые к ней. Тогда всю проделанную работу придется забыть и отрезать испорченную часть заготовки, а также начинать работу сначала. Это не только обидно, но и затратно.

Третье. Порой мы не считаем, сколько переплачиваем за допуски полимерной заготовки или некачественную поверхность. К примеру если Вы получили заготовку с видимыми продуктами полимеризации (на краях листов, а еще чаще на концах стержней выемки, наросты, тонкие места и пр.), то можете потерять до 3% стоимости на материале и до 10% на дополнительных трудозатратах (особенно при обработке листов). А если Вы приобрели полимер с мономерным слоем (обычно 4-5мм), который необходимо снять или с высокими допусками по толщине или диаметру, то потери могут быть различными (в зависимости от конструкции детали и требованиям к ее точности). Но в любом случае масштабы потерь на материале и трудозатратах при использовании полимеров удовлетворительного качества существенно выше, чем при использовании пластиков высокого качества.

Продолжение на странице 4



Каталог «Полимеры Ensinger для пищевых технологий»



Каталоги «TECASINT» и «Полимеры для медицинских технологий»



Коллектив «Элмики» в ежегодном корпоративном отпуске



Стоп-кадр, игра «Крокодил»



Команда ДЮСШ №6



Полимерные заготовки Ensinger



Мы играем, мы побеждаем...

В августе 2012г. вышли в свет каталоги «TECASINT», «Полимеры для медицинских технологий» и «Полимеры Ensinger для пищевых технологиях». В них рассказывается о всех плюсах применения полимеров Ensinger в медицинских технологиях и пищевой индустрии, а также о высокотемпературных пластиках для специальных применений. Каталоги «TECASINT» и «Полимеры для медицинских технологий» распространяются в электронном виде, а каталог «Полимеры Ensinger для пищевых технологий» Вы можете получить как в печатном, так и в электронном варианте. Хотите получить каталог? Напишите нам на электронную почту (sales@elmica.ru) или скачайте электронные версии на www.polimer1.ru или www.agent-it.ru.

Море-море. В сентябре 2012г. практически весь коллектив «Элмики» побывал в ежегодном «корпоративном отпуске». В этот раз мы путешествовали на берег Азовского моря. Это мероприятие длилось всего лишь три дня, но за это время мы успели не только искупаться, отдохнуть и пообщаться, но и пройти испытания на взаимопонимание :) Всем любившаяся игра «Крокодил» не только научила понимать друг друга с полуслова, но и повеселила нас и других гостей отеля.

В октябре начались соревнования на Кубок города Ростова-на-Дону среди детских футбольных клубов. Футбольная команда ДЮСШ №6, поддерживаемая нашей компанией, также принимает участие в этих соревнованиях. Мы верим, что юные футболисты выступят достойно и порадуют болельщиков красивой игрой.

В октябре 2012г. мы совершили очередную супер-поставку. Амортизаторы для забивания свай были отгружены в адрес нашего покупателя. Вес одного такого амортизатора около 90 кг. Амортизатор 616x257 может выдерживать удар до 10 тонн. Данные амортизаторы применяются для забивания свай и увеличивают эффективность работы оборудования, сокращают сроки строительства. Ура, мы сделали это!

С днем рождения нас! 11.11.12 года нам исполняется 10 лет.

С чего все начиналось...Ноябрь 2002 года «Элмика» - выходит на рынок Ростова-на-Дону и области с электроизоляционными материалами и сопутствующими товарами производственно-технического назначения. Тогда нас было 2,5 человека, а площадь офиса порядка 20кв.м., склада 30кв.м. В 2006 году мы открываем новое направление-пластики Ensinger. В 2007 году происходит сли-

яние с ООО «СКАТ» и теперь мы можем предложить практически все материалы для ремонта оборудования. Сейчас мы стали совершать поставки во все уголки России. Штат «Элмики» 20 человек, а общая площадь складских и офисных помещений около 1000кв.м. Теперь у нас есть все для ремонта Вашего оборудования. Что было за эти 10 лет? Много. Взлеты и падения, разочарования и успехи. Но мы идем вперед. В период с 11.11.12 по 26.11.12 каждого покупателя ждет приятный сюрприз в офисе нашей компании. Празднуйте вместе с нами.

В ноябре состоится открытие «Оптового склада». К этому событию и юбилею «Элмики» приурочен ряд мероприятий. 27-28 ноября пройдет «Круглый стол «Полимеры Ensinger в России», ну об этом чуть позже. А 26-27 ноября мы пригласили представителей производителей-поставщиков (ОАО «Холдинговая компания «Элинар», Ensinger GmbH и ЗАО «Завод «Молдавизолит») разрезать красную ленточку, а представителей торговых компаний-партнеров разделить этот торжественный момент за бокалом шампанского, а также принять участие в ряде мероприятий.

СОБЫТИЕ ГОДА! 27,28 ноября 2012 года состоится круглый стол для торговых компаний «Полимеры Ensinger в России». Представители компании Ensinger расскажут о всех перспективных направлениях, руководители «Элмики» поделятся опытом продвижения новых полимерных заготовок. Не упустите такую возможность. География участников: Ростов-на-Дону, Москва, Санкт-Петербург, Екатеринбург, Воронеж, Ставрополь, Нижний Новгород, Дзержинск, Краснодар, Челябинск, Пермь, Новосибирск, Ростовская область и конечно же Нуфринген (Германия)

В связи с рядом мероприятий, которые состоятся в ноябре 2012г. мы дарим подарки. Главный подарок-«вкусная» тарелка, которую получают все участники семинара, а также некоторые счастливицы, посетившие «Элмику» в период с 11.11.12г. по 26.11.12г.



Мы любим, то чем мы занимаемся...



Мы одна семья!



Оптовый склад



Полимеры Ensinger в России



«вкусная» тарелка

Поздравляем

21.08.2012г. ООО «НПП «САРМАТ» исполнилось 20 лет. 20 лет на не всегда стабильном рынке России - это целая вечность. Коллектив «Элмики» поздравляет компанию «Сармат» с Днем рождения и от всей души желает сил и средств на новые великие проекты!





Сравнение литого PA 6 TECAST с экструдированным полиамидом TECAMID 6, 66, 12. Сходства и различия.

Полиамид – это традиционный полимер, очень хорошо известный обще-

ственности из-за волокон, используемых в производстве одежды, в том числе и для изготовления нейлоновых колготок для женщин, упаковочной пленки для продуктов, для рыболовной лески или высокопрочных канатов для судоходства. Наряду с многочисленными пластиками «ТЕСА» для технического применения в промышленности очень широко используются Полиамиды Ensinger как универсальные технические пластики, прежде всего в машиностроении, в течение нескольких десятилетий. Разнообразная производительная палитра его свойств, многообразие его типов для различных специализированных (особых) случаев применения, его наличие на складе в различных геометрических формах и размерах, а так же несложная обработка – ценные критерии для быстрой реализации проектов.

Но что общего и что есть различного в свойствах разных типов полиамидов и какая польза может быть извлечена из них, и какими могут быть последствия для тех, кто их применяет? Основные признаки полиамидов:

- инженерные пластики с высокой прочностью и вязкостью
- хорошие свойства скольжения в паре с металлами
- высокая износостойкость
- хорошие свойства снижения шума и колебаний
- высокая механическая работоспособность из-за эластичной деформации и высокой степени упругости
- хорошая стойкость к воздействию химических веществ, особенно применяемым в производстве веществам таким как: дизель, бензин, масла, жиры, растворители, щелочи, моющие средства
- хорошая электрическая изоляция
- разнообразные модификации и возможность изменения свойств для специализированных сфер применения
- разнообразное и универсальное применение в машиностроении и в других промышленных сферах из-за оптимального сочетания свойств
- простая обработка на классических токарных станках
- относится к категории экономичных пластиков
- максимальная доступность в виде заготовок и в виде готовых деталей.

Удивляет и является в высшей степени примечательным то, для чего применяются пластики TECAST и TECAMID. Полиамиды часто недооцениваются из-за их низкой прочности в сравнении с простыми сталями. Однако специфичное рассмотрение работоспособности, при этом еще и эластичное изменение формы материала, а также его упругость – это типичные способы поведения, которые дают значительные преимущества полиамиду в его многочисленных применениях с металлами или в сравнении с ними. При этом пластик служит специфическим функциональным элементом, обладающим свойствами, свойственным пластикам, такими, которые не может нам дать металл, в то время как металл выполняет задачу, которую он и раньше выполнял, а именно, образовывать несущие и точные структуры для станков и линий. Преимущества такого «разделения задач» могут находить отражение в различных важных элементах оборудования. Литой полиамид TECAST может производиться очень больших размеров, реагирует при полимеризации химически несколько медленнее, поэтому может производиться с меньшим количеством напряжений и более кристаллическим и с повышенным молекулярным весом. Могут производиться детали с меньшим короблением из-за различной теплопроводности, чем у экструдированных типов TECAMID. Более высокая кристалличность это ключевое положительное свойство. Благодаря ему появляется более высокая степень жесткости и устойчивости к изменениям формы под воздействием тепла, лучшая обрабатываемость с короткой стружкой, и пониженное поглощение влаги, и лучшая химическая стойкость, чем у классических экструдированных полиамидов 6. Все эти качества востребованы в различных деталях машин, в таких как ролики для канатов и поточных линий, зубчатые колеса, многие формы скользящих деталей и подшипников. Экономичный пластик TECAST может заменить во многих «скользящих применениях» такие цветные металлы как бронзу и латунь и требует значительно меньше смазки, имеет так называемое свойство «вынужденного хода». Металлы быстро «съедаются» при недостатке смазки. Примене-

ния TECAST можно часто найти там, где имеют место грубые и силовые условия использования, например в экскаваторах, в строительных машинах, кранах, подъемниках, на железных дорогах, в сельскохозяйственной технике, в деревообработке и в пилах.

Большие зубчатые колеса из TECAST, например в мешалках на целлюлозных фабриках, которые работают без колебаний и с пониженным шумом, частично даже при недостатке смазки, имеют очень небольшой вес и несущий момент. Их производство с помощью фрезерования дешевле, чем при использовании металла, они не подвержены коррозии. Здесь полновесная впитываемость влаги помогает для улучшения растяжимости, эластичности и более высокой износостойкости при трении. Впитываемость влаги обратимая и может регулироваться путем кондиционирования или подсушивания. Постоянно изменяющаяся влажная среда может быть причиной отсутствия стабильности размеров. В таких сферах следует рассмотреть возможность применения POM или PET. Для зубчатых колес с высоким вращающим моментом, например, в промышленных передаточных механизмах, пластики не подходят из-за высоких температур, точности и высоких требований к жесткости зубьев. TECAMID 6 со стекловолокном или TECAMID 66 со стекловолокном или с углеволокном используются для изготовления высокопрочных деталей со множеством интегрированных функций, которые часто экономично заменяют металлы.

Палитра свойств в соотношении с их применением.

Общая палитра свойств дифференцируется с индивидуальными типичными отличиями у литого PA 6, у экструдированных полиамидов PA 6, PA 66, PA 12 и PA 46. Чаще всего применяются TECAST (PA 6 C), химически идентичный TECAMID 6 (PA 6) и TECAMID 66.

TECAST (литьевой PA 6)

- Более высокая кристалличность
- Сниженная степень напряжений
- Усиленная термическая и механическая стойкость
- Пониженное поглощение влаги
- Улучшенная износостойкость при трении
- Может производиться очень больших размеров

Детали формовочного литья и заново отлитые металлические детали

Большие возможности подстройки под требования к применению

Лучше обрабатывается на автоматах (короткая стружка из-за тонкой кристаллической структуры)

Пониженная склонность к короблению

TECAMID 6 (экструдированный PA 6)

Может производиться «бесконечной» длины (например, шланговые дорны, профили, трубы, скользящие рейки)

Можно применять для точечного литья

Высокая прочность достигается за счет стекловолокна

Более сильное изменение свойств из-за поглощения влаги

Высокая тягучесть и способность приглушения колебаний и шумов

Более высокая гибкость

Отбочка более затратная (длинная стружка, образование заусенцев, может потребоваться нагревание)

Следует учитывать склонность к короблению

Пониженная стабильность размеров

Не подходит для точных деталей

Программа материалов, подлежащих производственной обработке, полиамиды TECAST/TECAMID.

Типы для наиболее частых применений, включая контакт с продуктами, при температурах применения около 100°C.

TECAST (литьевой полиамид 6) больших размеров

TECAST T - разнообразные базовые типы, экономичный полиамид.

TECAST TM черный - для износостойких скользящих деталей, втулки подшипников и ролики с защитой от ультрафиолета



