

Подтверждение химической стойкости пластиков

Многие материалы (особенно полимеры) контактируют с химическими веществами в процессе эксплуатации. Очень часто мы получаем запросы от потребителей с требованиями предоставить документальное подтверждение химической стойкости того или иного материала. Однако в большинстве случаев это не представляется возможным. Дело в том, что в российских ТУ и ГОСТах на полимерные заготовки не присутствует обязательное испытание на их химическую стойкость. Естественно, в стандартном документе о качестве материала, произведенного в России, Вы не найдете документальное подтверждение химстойкости того или иного полимера.

Согласно регламента DIN50014 и ГОСТ 12020-72 стандартные испытания проводятся при отсутствии механической нагрузки, при 23°C и 50% относительной влажности. В реальных же условиях химическая стойкость материалов существенно зависит от многих факторов воздействия, в том числе от концентрации вещества, времени контакта, температуры, механической нагрузки и пр.

Учитывая, что ни производителю, ни нам не известны Ваши индивидуальные условия эксплуатации, никто не может документально гарантировать соответствие полимера Вашим частным условиям применения. Поэтому все производители и рекомендуют перед применением провести индивидуальные испытания непосредственно воспроизводящие реальные условия эксплуатации.

Индивидуальные испытания химической стойкости производятся в соответствии с ГОСТ 12020-72 и позволяют:

- установить сравнительную стойкость различных пластмасс в данной химической среде;
- установить сравнительную стойкость испытуемой пластмассы в различных химических средах;
- установить влияние введенных в пластмассу добавок на стойкость в данной химической среде или в нескольких химических средах.

Метод определения изменения массы образцов пластмасс после выдержки в химических реагентах также применяют для определения количества экстрагируемых из пластмасс веществ при воздействии на них химических реагентов. По запросу мы предоставляем копию ГОСТа 12020-72.

Обычно химическая стойкость полимера является его природным свойством и зависит от типа и структуры полимера. На нашем сайте указаны данные химической стойкости материалов. Информация о химстойкости предоставлена справочно и не исключает проведения индивидуальных испытаний.

Некоторые данные взяты из ГОСТ 12020-72 и DIN 50014



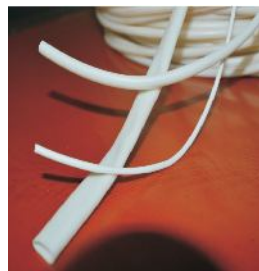
«За двумя зайцами погонись – не будешь профессионалом»

В настоящее время общее количество реализуемых нами номенклатур насчитывает порядка 8000 наименований технических материалов. С одной стороны это хорошо, казалось бы, мы можем удовлетворить практически любую потребность партнера в материалах. Однако это создает и недостатки, а именно - низкую глубину внимания каждому запросу.

Для повышения качества обработки заказов, а также повышения профессионализма сотрудников, было принято решение отказаться от редких товарных групп не пользующихся большим спросом в нашем секторе материалов. С 1 июня 2012 года мы распродаем остатки и больше не будем заниматься такими материалами как: асботехническая продукция, ретинакс, картон технический и электроизоляционный. В настоящий момент Вы можете приобрести остатки материалов из вышеперечисленных групп по себестоимости.

Данное решение далось нам не легко, но оно позволит Вам в ближайшее время ощутить его результаты, в том числе более профессиональные консультации и сокращение сроков обработки Ваших заказов в секторе электроизоляции и полимерных заготовок.

«Кембрик» – дело труба али нет?



Трубка из поливинилхлоридного пластиката марки ТВ-40 в настоящий момент самая распространенная электроизоляционная трубка. Так как она пользуется большим спросом, всегда есть в наличии на нашем складе. Данную трубку в России часто называют «Кембрик». Свою популярность она получила за счет низкой стоимости в сравнении с другими электроизоляционными трубками, а также благодаря множеству вариантов применения. В последнее время в ходе ее использования нашими клиентами мы все чаще сталкивались со следующими проблемами: «Трубка слишком плоская - трудно протянуть кабель»; «Трубка слишком жесткая - образуются сломы»; «Трубка слипается - много отходов и стыков при монтаже»; «Большие допуски по толщине стенки - трубка большого/меньшего диаметра, чем необходимо»; «Различная масса бухт - количество больше/меньше, чем необходимо (трубка выпускается в бухтах от 3кг до 15 кг в зависимости от диаметра)». В прошлом мы неоднократно обращались к разным производителям с просьбами стабилизировать качество продукции. Однако получали отказы в связи с отсутствием юридических оснований (такое качество соответствует ГОСТ). Стремясь удовлетворить потребности клиентов мы провели мониторинг рынка и производителей. Нами была проведена «контрольная закупка» трубки ТВ-40 у четырех различных производителей и только продукция одного завода была выбрана для дальнейших поставок. «Новая» трубка - круглая, имеет высокую длину отрезка, минимальные допуски по диаметру и толщине стенки, аккуратно смотана и поставляется в бухтах по 5 кг вне зависимости от диаметра. Стандартный цвет поставки - натуральный, однако возможно изготовление «под заказ» в различной цветовой гамме. Трубка полностью соответствует требованиям ГОСТ 19034-82 и получает только положительные отзывы наших клиентов. Теперь и нам и нашим клиентам «стало жить веселее». Более подробную информацию о стоимости и наличии данного товара Вы можете получить на наших сайтах или у менеджеров компании.





Команда «Элмики» на субботнике



«Супер втулка»
(д. 620x500мм L-2200мм)



«Супер стержни»
(д. 450мм L-1000мм)



Футбольная команда ДЮСШ №6



Кубок «Весна 2012»



Выставка «Электро 2012»
г. Москва



Кто первый?

Ценим традиции. В мае 2012 года у нас, как и по всей стране, прошел субботник. Весь день команда Элмики облагораживала территорию «Оптового склада». По завершению работ мы отвели вкуснейший шашлык в мечтах и разговорах о новых проектах компании.

В прошлом номере мы рассказали о поставке «большой втулки» (см. фото). Не успели мы завершить эту «супер поставку», как в **мае 2012 года** мы произвели еще большую «супер поставку» огромных листов. Толщина одного листа составляла 60 мм, размер 2010x4120мм и вес одного листа 475,5кг. Мы отгрузили 10 таких листов и только точечная работа оператора погрузчика позволила держать равновесие при погрузке таких больших листов. **Но мы это сделали!**

А еще ... в этом же месяце произошла отгрузка круглых заготовок диаметром 450мм и длиной!!!1000мм!!! Вес одной такой заготовки около 200кг и даже сложно представить оборудование, на котором эта заготовка будет предана мехобработке.

Подведены итоги соревнований Кубка «Весна 2012». Мы любим футбол, и поздравляем наших подопечных с их первыми соревнованиями. Компания «Элмика» поддерживает детскую (2004-2005г.р.) футбольную команду ДЮСШ №6 с момента основания. Наша команда в этот раз не оказалась в числе победителей, но в августе 2012 года пройдут городские соревнования и мы надеемся только на победу.

Мы посетили выставку «Электро 2012», которая состоялась в период с 13 по 16 июня 2012г. в г. Москва. Выставка порадовала нас большим количеством участников и посетителей. Также хочется отметить постоянное участие наших партнеров, которое радует из года в год.

На стендах наших партнеров (ООО «Холдинговая компания Элинар» и ЗАО завод «МОЛДАВИЗОЛИТ») мы получили не только хорошее настроение от общения, но и приятные новости о рабочих процессах, чем мы и спешим поделиться с Вами. Новость №1. Возобновился выпуск слюдопласта «Элмика-425» - спешите, мы принимаем заказы.

Новость №2. Новый материал от ЗАО завод «Молдавизолит» - «Ватекс». Об этой новинке читайте в ближайших номерах. Подробности и другие новости Вы можете получить в офисах нашей компании.

В июне 2012 года нас посетил представитель компании Ensinger Torge Flormann (Торге Фломан). На встрече обсуждались дальнейшие планы расширения сотрудничества, а также рабочие процессы, которые позволяют «Элмике» быть более мобильной и эффективной. Окончание такого результативного дня мы отметили командной игрой в боулинг. На удивление в этот раз победила команда «Административного отдела», с чем мы их и поздравляем.

ПРОЕКТ ГОДА. Скоро! Уже совсем скоро! Мы откроем наш новый «Оптовый склад». Данный складской терминал состоит из складского и административного объектов и предназначен для оптовых отгрузок товаров во все уголки России. Наши любимые местные потребители также (по желанию) смогут получать товары с терминала «Оптового склада». Комплекс находится в непосредственной близости трассы М4 «Дон», в районе пос. Рассвет. Сейчас терминал работает в сокращенном режиме, но после открытия, которое состоится в декабре 2012 года (мы разрежем красную ленточку вместе с нашими партнерами), комплекс заработает в полную мощность. После открытия «Оптового склада» головной офис и склад в г. Ростове-на-Дону будет работать в прежнем режиме. Дорогие потребители, не волнуйтесь Мы НЕ переезжаем Мы ПРОСТО РАСШИРЯЕМСЯ, чтобы сделать отгрузку более удобной для Вас.

В начале августа 2012 года выйдет в свет каталог Ensinger «полная» и «сокращенная» версии на русском языке. Полная версия каталога будет представлена в ограниченном количестве и предназначена для торговых компаний. Сокращенную версию может получить любой. Пришлите нам на электронку (sales@elmica.ru) письмо с темой «хочу каталог» и мы бесплатно отправим его для Вас.

В конце августа 2012 года также появится обновленный CD диск с каталогами и брошюрами в электронном виде. Если Вы хотите получить диск, отправьте на электронную почту (sales@elmica.ru) письмо с темой «хочу диск» и мы пришлем Вам его по почте или ближайшей отгрузкой.

СОБЫТИЕ ГОДА. В декабре 2012 года состоится Круглый стол «Полимеры Ensinger в России» для торговых компаний. Приглашаем всех представителей торговых компаний принять участие в этом уникальном мероприятии. Это совместный проект «Элмики» и «Ensinger». В ходе участия в данном мероприятии Вы не только получите ответы из первых уст на самые насущные вопросы от производителя, но и сможете впитать море положительных эмоций от продавца-практика «Элмики». Подробности узнавайте у менеджеров или на нашем сайте (www.polimer1.ru). В данном мероприятии примут участие только представители торговых компаний. Посмотрите на мир полимеров в четких очертаниях.



«Оптовый склад». Административное здание



«Оптовый склад» изнутри



Новый каталог о полимерных заготовках Ensinger



CD диск с каталогами и брошюрами



Круглый стол «Полимеры Ensinger в России»

Поздравляем

03.07.2012 Куимов Игорь Евгеньевич (генеральный директор ООО «Холдинговой компании Элинар») отметил свой шестидесятилетний юбилей.

Коллектив Элмики присоединяется ко всем пожеланиям, прозвучавшим в этот день в его адрес, и желает успешного исполнения всех проектов!



TECAFORM AX – новый продукт компании Ensinger.
TECAFORM AX поставляется в виде полимерных заготовок (стержни, листы) для дальнейшей механической обработки. Данный материал собрал в себе лучшие свойства TECAFORM AH (POM-C, сополимер) с лучшими свойствами TECAFORM AD (POM-H, гомополимер). Механические свойства нового материала очень близки свойствам гомополимера – впечатляющая механическая прочность и высокая жесткость, а также стойкость к абразивному износу. Высокая химическая стойкость, присущая сополимеру, наблюдается и у TECAFORM AX.

TECAFORM AX – наилучшее решение, объединившее преимущества обоих пластиков в единый продукт.

О МАТЕРИАЛЕ

Характеристики нового материала обладают дополнительными преимуществами и прежде всего призваны заменить другие полимеры в сфере производства и переработки продуктов питания. Материал работает при высоких механических нагрузках и обладает хорошей химической стойкостью к обычным чистящим средствам. Полимер соответствует требованиям регулирующих органов, таких как FDA и (EC) 10/2011, для многократного контакта с пищевыми продуктами. Из TECAFORM AX изготавливают детали транспортных механизмов и подачи пищевых продуктов.

TECAFORM AX обладает высокой прочностью, жесткостью и твердостью, хорошими свойствами скольжения и стойкостью к износу и отлично подходит для применения в сферах машиностроения, в узлах, контактирующих со смазочными материалами, и способен обеспечить дополнительную надежность. Очень эффективен также при использовании в грузоподъемном оборудовании, конвейерных и транспортных технологиях.

Благодаря отличным электроизоляционным свойствам TECAFORM AX нашел широкое применение в электротехнической промышленности и приборостроении, а также в производстве бытовой техники. Материал прекрасно подвергается механической обработке, в том числе требующей высокой точности детали, а также обладает хорошей стабильностью размеров, что делает его применение не только экономичным, но и предполагает минимальные трудозатраты.

Основные технические свойства (сравнительная таблица)

Материал	TECAFORM AX	TECAFORM AH	TECAFORM AD	
Химическое обозначение	POM-C	POM-C	POM-H	
Плотность	[г/см ³] 1,42	1,41	1,43	DIN ISO 1183
Механические свойства				
Модуль упругости (при растяжении)	[МПа] 3400	2800	3400	DIN EN ISO 527
Предел прочности (на разрыв)	[МПа] 79	67	79	DIN EN ISO 527
Предел прочности при растяжении	[МПа] 79	67	79	DIN EN ISO 527
Удлинение при растяжении	[%] 29	9	37	DIN EN ISO 527
Удлинение при разрыве	[%] 49	32	45	DIN EN ISO 527
Ударная вязкость	[кДж/м ²] n.b.	n.b.	n.b.	23 °C, DIN EN ISO 179, образец без надреза
Ударная вязкость	[кДж/м ²] 15	8	15	23 °C, DIN EN ISO 179, образец с надрезом
Тепловые свойства				
Температура плавления				
Кратковременная рабочая				
Постоянная рабочая				
Прочие данные	[°C] 180	166	182	DIN 53 765
Химическая стойкость	[°C] 150	140	150	кратковременная
Стойкость к горячей воде	[°C] 110	100	110	постоянная



Фото взято из листовки Ensinger «TECAFORM AX- the versatile allrounder»

Из TECAFORM AX изготавливают множество деталей, работающих в условиях «трение/скольжение», и при высоких механических нагрузках, в том числе ролики и подшипники скольжения, направляющие, шестерни, втулки, пружины элементов, разъемы, изоляторы, корпусные детали, формы, устройства перемешивания и валы.

О РАЗМЕРАХ

TECAFORM AX поставляется в стержнях диаметром от 10мм до 200мм и длиной до 3000мм, а также в виде плит толщиной от 5мм до 100мм и форматом 500х3000мм. Мы осуществляем распил и поэтому Вы можете приобрести любое количество материала с учетом наших технических возможностей.

О ЦЕНЕ

Механические свойства TECAFORM AH существенно ниже, чем у TECAFORM AD, однако TECAFORM AD не нашел широкого применения в России из-за высокой стоимости. Стоимость TECAFORM AX существенно ниже стоимости TECAFORM AD и немного выше TECAFORM AH. Применяя недорогой TECAFORM AX Вы «убиваете сразу двух зайцев» – получаете отличную механику и не переплачиваете.

О ПОСТАВКЕ

На склады импортера (г. Ростов-на-Дону) первые партии нового материала поступят в конце сентября. Если Вы планируете «попробовать на зуб» новый TECAFORM AX мы принимаем запросы до конца августа.

Вышел в свет новый каталог Ensinger об обработке полимерных заготовок.

В нем собрана самая подробная и актуальная информация о термообработке пластиков, режимах и условиях механической обработки, нюансах, которые необходимо учесть при работе с тем или иным полимером, а также даны ответы на часто задаваемые вопросы. Каталог ярко иллюстрирован и описывает множество процессов.

В настоящий момент ведутся работы по переводу издания и подготовке к публикации. Мы надеемся, выпуск этой уникальной брошюры на русском языке станет приятным подарком всем техническим специалистам к новому году.

Показатели получены непосредственно после обработки (стандарный климат Германии). Тестовый образец согласно DIN EN ISO 527-2

+ хорошая стойкость
(+) ограниченная стойкость
– плохая стойкость (в зависимости от времени, концентрации и температуры)
n.b. без повреждений



Все большую популярность в России приобретают новые материалы из слюды торговой марки «КОЖЕБИ».

Мы решили задать несколько вопросов об этих материалах коммерческому директору ООО «Холдингвая компания «Элинар» - Марухину Сергею Николаевичу.

Сергей Николаевич, могли бы Вы в двух словах рассказать что из себя представляют и для чего предназначены слю-

дготовления конструкционных деталей) и в то же время могут эксплуатироваться при высоких температурах. Большой ассортимент марок и размеров приводят практически к безотходному производству.

Сочетание различных свойств делает применение материалов COGEBI не только универсальным, а эксплуатацию надежной и безопасной, но и обеспечивает высокую экономичность.



данные материалы Кожетерм и Кожемиканит?

Кожетерм и Кожемиканит - это жесткие материалы на основе слюдяных бумаг из мусковита или флогопита. Слюда, пожалуй, единственный природный материал обладающий отличными свойствами электроизоляции и возможностью эксплуатации при высоких температурах (до 1000°C). Область применения данных материалов широка и рассказать в двух словах сложно. Более подробную информацию Вы можете получить из технических описаний данных материалов или на сайте www.elinar.ru

В двух словах - эти материалы кроме свойств хорошей электроизоляции, теплоизоляции и термостойкости обладают отличными механическими свойствами. Кожемиканит обладает превосходными электроизоляционными свойствами даже в условиях высоких температур. Благодаря этому Кожемиканит в основном используется в нагревательных элементах как бытовых, так и промышленных изделий. А сферы и варианты применения Кожетерм очень многообразны. Он широко используется и в металлургии (высокая термостойкость и механическая прочность), и в химической и нефтехимической промышленности (хорошая химстойкость в сочетании с огнестойкостью), а также в машиностроении и стекольной промышленности. К примеру, из Кожетерм изготавливают детали и части (вставки), соприкасающиеся с горячим стеклом (стекольная промышленность). Низкая теплопроводность материала, а также высокая термостойкость позволяют минимизировать брак стекловых изделий.

Какие другие материалы они призваны заменить и в чем основные преимущества Кожетерм и Кожемиканит?

Данные материалы могут заменить очень многие привычные теплоизоляционные, жаростойкие и электроизоляционные материалы, в том числе асботехнические, асбоцементные и листовые электроизоляционные материалы, некоторые слоистые пластики. Дело в том, что Кожетерм и Кожемиканит хорошо поддаются механической обработке (к примеру, в отличие от АЦЕИД), экологичны (в отличие от асбоизделий), обладают хорошей механической прочностью (т.е. могут быть использованы для

Данные материалы производятся в Европе. Как часто осуществляются поставки из Европы, сколько в среднем необходимо ждать поставки заказанных материалов?

Все зависит от марки и размера материала. Стандартные марки и размеры, пользующиеся большим спросом, мы поставляем в среднем один-два раза в месяц. Редкие материалы или материалы требующие специального изготовления мы можем поставить в течение 1-2 месяцев.

Существуют ли российские аналоги и если да, то как обстоят дела с ценовой политикой на импортные материалы? Оставляет ли существенный отпечаток не стабильные курсы валют?

Конечно, как и любой импортер, мы каким-либо образом «привязаны» к курсам валют. Однако цены на Кожемиканит и Кожетерм достаточно стабильны, а экономия и безопасность, обеспеченные применением данных материалов, позволяют существенно сократить затраты. Кроме этого, Вам нет необходимости заказывать большие партии материала стандартных номенклатур. К примеру, если Вам необходим один лист стеклотекстолита КАСТ-В, то минимальная норма производства составит 30-40кг (если нет никого, с кем можно скооперироваться), а заменяя КАСТ-В на Кожетерм, Вы можете получить практически любое минимальное количество (в розничной сети).

Зачастую новые материалы сложно вводить на российский рынок. В основном это связано с отсутствием информации у потенциального потребителя о возможности эффективного применения новинок. Как потенциальному потребителю определить, что ему следует задуматься о применении Кожемиканита или Кожетерма?

В общем, все можно свести к двум вопросам:

- Есть ли у Вас температуры эксплуатации превышающие 400°C?
- Хотите ли Вы получить высокую надежность, экономическую эффективность и экологичность?

Если «Да», то материалы от COGEBI - наилучшее решение.

Часто задаваемые вопросы

Что мы режем, а что нет?



На вопросы о минимальных партиях и возможности распиловки отвечает менеджер отдела продаж Лариса Ладан.

Иногда покупателю важно получить небольшое количество материала. Это правильно - «Зачем переплачивать за количество, которое не нужно.»

Заказчик хочет получить меньше одной единицы стандартной полимерной заготовки. Возможно ли это?

Да. Длина и формат полимерных заготовок зависит от толщины, диаметра и вида полимера. Самые распространенные стандартные размеры 1000x2000мм, 500x3000мм, а стержни и втулки обычно изготавливаются длиной 1000мм, 2000мм и 3000мм. Распил возможно произвести как на территории Германии (производителем), так и на территории России (нашей компанией).

Какие услуги по распилу Вы осуществляете?

Все зависит от полимера и его первоначального размера. К примеру, минимальная длина стержней и втулок, которую мы можем отрезать (на территории России) составляет 300мм для не армированных пластиков. Мы можем распилить круглые заготовки диаметром до 130мм (не армированные) и до 40мм (армированные). Минимальный формат плиты для не армированных полимеров 300x1000мм (из 1000x2000мм), 300x500мм (из 500x3000мм), а толщина до 50мм. Армированные полимерные плиты мы не распиливаем.

А если заказчику нужен размер заготовки который Вы не можете обеспечить?

Тогда это может сделать производитель на территории Германии.

Полимерные заготовки могут быть распилены на современном оборудовании. Распил не армированных пластиков возможен диаметром до 360мм, а их минимальная длина от 10мм. Для армированных материалов могут быть ограничения. Листовые материалы форматом до 170x1200x3200мм могут быть обрезаны в соответствии практически с любым запросом заказчика.

А производите ли Вы раскрой текстолита, гетинакса или стеклотекстолита?

Слоистые пластики пропитаны фенолформальдегидной смолой. Поэтому для их распиловки требуется специально оборудованное помещение оборудованное вытяжкой. Учитывая, что мы не обладаем такой технической возможностью, не можем производить распил слоистых пластиков.

А как обстоят дела с трубками и другими материалами?

Мы отматываем трубки ТКР, ТКСП, ТУТ любых диаметров и в любых количествах. А вот трубку ПВХ мы отматываем от диаметра 4мм, так как при мотке трубок меньших диаметров бухты теряют товарный вид.

Рулонные материалы (к примеру сетки, резины, пленки) мы отрезаем по ширине в любых количествах в соответствии с запросом заказчика. Также мы производим разливы наиболее популярных смол и лаков.

Зачастую при отгрузке раскроенных (отмотанных, отпилиных и т.д.) материалов «исчезает» маркировка товара. Как потребитель может идентифицировать этот материал?

Для дальнейшей идентификации товаров при условии отгрузки менее одного тарного места (одной единицы), мы обеспечиваем надлежащую маркировку и преемственность первоначальной информации завода-изготовителя. Следовательно, наши клиенты всегда могут получить информацию о номере партии, дате изготовления, даже если товары были отмотаны или отрезаны.

Информационно-рекламное корпоративное издание. Размещено в соответствии с требованиями Федерального закона от 27.07.2006 № 149-ФЗ «Об информации, общественном мнении и СМИ». Ответственный за выпуск: Андрей И. Д. Подать претензии или коррективы можно только в срок за подписанным распоряжением редакции. Все изменения и статьи выносятся в печать. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных материалов. Адрес: г. Ростов-на-Дону, пер. Дзержинский, 115А. (863) 230-41-41. (863) 230-41-51. zayka@elinar.ru. Ответственный за выпуск: Андрей И. Д. Подать претензии или коррективы можно только в срок за подписанным распоряжением редакции. Все изменения и статьи выносятся в печать. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных материалов. Адрес: г. Ростов-на-Дону, пер. Дзержинский, 115А. (863) 230-41-41. (863) 230-41-51. www.elinar.ru. Информационно-рекламное корпоративное издание. Размещено в соответствии с требованиями Федерального закона от 27.07.2006 № 149-ФЗ «Об информации, общественном мнении и СМИ». Ответственный за выпуск: Андрей И. Д. Подать претензии или коррективы можно только в срок за подписанным распоряжением редакции. Все изменения и статьи выносятся в печать. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных материалов. Адрес: г. Ростов-на-Дону, пер. Дзержинский, 115А. (863) 230-41-41. (863) 230-41-51. zayka@elinar.ru. Ответственный за выпуск: Андрей И. Д. Подать претензии или коррективы можно только в срок за подписанным распоряжением редакции. Все изменения и статьи выносятся в печать. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных материалов. Адрес: г. Ростов-на-Дону, пер. Дзержинский, 115А. (863) 230-41-41. (863) 230-41-51. www.elinar.ru.