

март 2018

8-800-500-8-777

ГРАФИК ОТПРАВОК

Мы производим отгрузку посредством транспортно-экспедиционных компаний практически в любую точку страны.

Бесплатная доставка в городе отправления производится до терминалов транспортно-экспедиционных компаний: ООО «Деловые линии», ООО «ЖелДорЭкспедиция», ООО «Курьер-Сервис», ООО «Байкал-Сервис», ООО «Первая Экспедиционная Компания», ООО «РАТЭК», ЗАО «Армадилло Бизнес Посылка» в зависимости от подразделения отгрузки. Данные транспортно-экспедиционные компании обладают одними из самых обширных и развитых сетей терминалов в России.

Если для Вас важна отправка посредством какой-либо иной транспортной компанией, мы самостоятельно организуем заказ экспедирования (забора груза представителем транспортной компании с нашего склада). Однако в этом случае экспедирование будет платным.

Для оптимизации движения транспорта утвержден график отправок грузов на 2018 год.

Отправка из Ростова-на-Дону - понедельник, среда, пятница до терминалов ООО «Деловые линии», ООО «ЖелДорЭкспедиция», ЗАО «Армадилло Бизнес Посылка», ООО «Курьер-Сервис» в Ростове-на-Дону.

ФОТО ПРИ ОТПРУЗКЕ

С февраля 2018 года запущен новый сервис от Элмики. Теперь каждый заказчик может получить фотоматериалы отправленных товаров. Это позволяет легко идентифицировать груз при получении, увидеть габариты, маркировку, упаковку груза при сдаче представителю транспортно-экспедиционной компании. Это не только дополнительное информирование, но и дополнительная безопасность при транспортировке.

Как это работает?

После того, как товары откомплектованы, промаркированы и упакованы, они помещаются в специальную зону отгрузки (между местом погрузки и грузовым автомобилем). В этой зоне складская служба и производит фотофиксацию. Далее груз отвозится на терминал транспортной компании. Указанные в счетах данные о доставке предварительно согласовываются сторонами.

После возвращения экспедитора акты приема-передачи груза поступают в отдел отгрузки. Сотрудники отдела отгрузки направляют в адрес получателя товаров электронные копии товарно-сопроводительных документов, уведомление об идентификационном номере груза (для отслеживания даты прибытия в место назначения) и фотографию груза при отправке.

В настоящий момент данный сервис работает в тестовом режиме на территории ОС (склад в Ростовской области). В случае положительного результата аналогичная система будет реализована в Екатеринбурге и в Ростове-на-Дону. Мы ждем Ваши отзывы, предложения и замечания. Ответственная - Марина Клишина (руководитель отдела отгрузки), (863) 2800-436, sale@elmika.ru

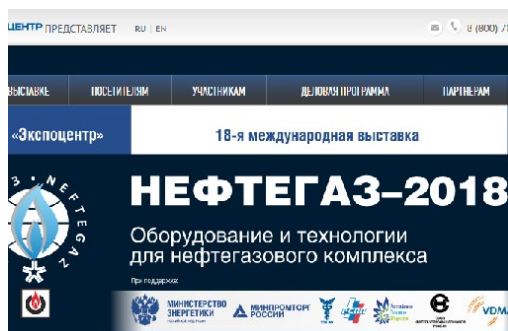
Отправка из Екатеринбурга - вторник, четверг до терминалов ООО «Деловые линии», ООО «Байкал-Сервис», ООО «Первая Экспедиционная Компания», ООО «РАТЭК».

В дни, когда мы получаем на наши склады грузы от Ensinger, мы производим бесплатную доставку до терминалов ТЭК практически каждый день в течение недели.

В счетах на оплату в специальном отдельном блоке **всегда указывается способ транспортировки, наименование транспортной компании, плательщик за транспортно-экспедиционные услуги и адрес доставки.** Пожалуйста, проверяйте эти данные до оплаты счета. В случае наличия корректировок, пожалуйста, сообщите об этом Вашему ответственному лицу и получите переоформленный счет.

После оплаты счета список товаров и информация о доставке автоматически отображаются в складской службе компании, комплектуются, упаковываются и доставляются на терминал транспортно-экспедиционной компании. Изменить что-либо в этих процессах (к примеру, получателя товара, адрес доставки, плательщика пр.) практически и невозможно.





Ближайшая профильная выставка



Дополнительная упаковка



А вот и не слабо!



Мы единственные, кто имеет такие размеры на складе



Новые кольца

НЕФТЕГАЗ-2018

В период с 16 по 19 апреля 2018 года в Москве на Красной пресне пройдет 18-я ежегодная международная выставка «НЕФТЕГАЗ-2018».

На нашем стенде будут представлены образцы новых материалов LAMIGAMID 1209, LAMIGAMID 314 и TECAST T MO в виде колец больших диаметров. Так же мы удивим посетителей большим разнообразием втулок из ТЕСАРЕЕК.

Мы ожидаем прибытия специалистов представителей наших иностранных партнеров. На стенде также будут работать технические специалисты Элмики. Не упустите уникальную возможность задать вопросы «в живую».

Согласовать дату и время встреч Вы можете с Тугушевым Михаилом (ответственный за проект «Полимерные заготовки для нефтегазовой отрасли России»). Контакты для связи: 8-800-500-8-777, sale@elmica.ru.

УПАКОВКА ТОВАРОВ

Не все клиенты имеют потребность в больших количествах товаров, поэтому мы отгружаем практически любые партии товаров*. Мы предлагаем дополнительную жесткую упаковку для штучных полимерных заготовок и товаров, заказанных Вами в количествах меньше, чем стандартное тарное место. Дополнительная жесткая упаковка обеспечивает безопасность и сохранность товара при транспортировке. Дополнительная упаковка для товаров на сумму менее 50 000руб. является платной и указывается в счете на оплату. Данный тип упаковки не является обязательным и Вы вправе отказаться от данной услуги. В таком случае, в счете на оплату указывается следующее «отказ от упаковки».

По Вашей просьбе мы можем заказать дополнительную жесткую упаковку и на терминале транспортно-экспедиционной компании в месте отправления. Эта услуга является платной и производится по расценкам транспортной компании. Пожалуйста, сообщите подходящий для Вас вариант упаковки при направлении заказа.

* для определенных товаров есть ограничения, уточняйте минимальную норму отгрузки у Вашего ответственного лица.

УНИКАЛЬНЫЕ ПОСТАВКИ

Втулки из TECAST T (Полиамид 6 листов) произвести больших диаметров с толстой стенкой, да еще и большой длиной очень сложно, поэтому чаще всего можно встретить на рынке втулки длиной 300-1000мм для диаметров заготовок более 200мм.

Особые требования наших клиентов позволяют раздвигать горизонты возможностей. В феврале 2018г. мы совершили отгрузку втулок из TECAST T длиной 3000мм при диаметре 240ммx160мм. Одна такая втулка весит не менее 110 килограмм.

Втулки были произведены по специальному заказу компанией Ensinger GmbH. Общий срок поставки составил два месяца.

ТЕПЕРЬ СО СКЛАДА

В феврале 2018 года на склад Элмики поступили втулки из TECAST T MO черный (Полиамид 6 литой с добавлением Дисульфид Молибдена) диаметром более 300мм! В марте мы получили на склад втулки из Полиамида 6 диаметром до 600мм и втулки из Полиамида с минимальным водопоглощением (Полиамид 12) диаметром до 820мм.

Несмотря на высокую степень востребованности, данные размеры очень сложно найти на рынке России, а тем более, найти данные товары «со склада». Данные материалы были произведены по нашему специальному заказу немецкими компаниями Ensinger и Schwartz.

Втулки (правильнее сказать «огромные кольца») отлично подходят для изготовления уплотнительных колец запорной и регулирующей арматуры. В апреле 2018 года на выставке в Москве мы представим образцы данных материалов.

Прошлое, настоящее, будущее...

ИЗМЕНЕНИЕ СРОКОВ ПОСТАВКИ

Некоторые малогабаритные срочные грузы (чаще всего из Великобритании и США) мы получаем авиасообщением. В виду открытия нового аэропорта «Платов» в Ростовской области таможенный пост и склады временного хранения перенесены из Ростова-на-Дону в зону нового аэропорта. Это привело к увеличению сроков таможенной очистки грузов. В среднем полный срок поставки увеличен на 3-4 рабочих дня. Пожалуйста, учитывайте этот факт при формировании заказов на заказные материалы с обозначением CM, SM и ISM.

ЖДЕМ ВАШИХ ПРИГЛАШЕНИЙ

Стандартной бесплатной услугой Элмики является посещение компаний-партнеров во всех уголках России. В ходе поездок технические и коммерческие специалисты нашей компании посещают клиентов для проведения консультаций с представителями технических служб, с отделами предприятий, а также для переговоров с коммерческими службами заводов.

График бизнес поездок утверждается на полгода вперед и в основном связан с утвержденными текущими проектами.

Однако в прошлом году мы получили ряд запросов от потенциальных и действующих партнеров с просьбой посетить их предприятия и провести технические консультации, переговоры не в рамках действующих проектов, планов поездок. Отвечать на актуальные задачи, потребности заводов очень важно вне зависимости от утвержденных проектов, поэтому мы решили рассказать Вам об этом.

В чем преимущество выездных встреч? Несколько специалистов из разных служб заводов-потребителей практически без отрыва от производства могут задать все интересующие вопросы, показать и объяснить процессы, задачи. Представители Элмики предметно изучат вопрос и подскажут варианты решений, продемонстрируют подходящие материалы, дадут рекомендации по расчетам размеров, расскажут об особенностях применения того или иного продукта.

Обратите внимание, что эта услуга является бесплатной. А время и дата согласовываются сторонами в каждом случае отдельно.

В случае заинтересованности, пожалуйста, направляйте Ваши запросы Людмиле Мариненко (руководитель отдела продаж).

Контакты : (863)2-800-445, mila@polimer1.ru

ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММЫ РЕЗКИ ЗАГОТОВОК

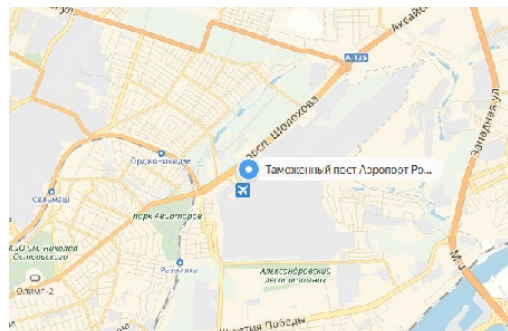
С марта 2018 года изменены правила поставки резаных заготовок, минимальные нормы отгрузки резаных заготовок и стоимость за услуги по распилу. Пожалуйста, уточняйте подробнее у Вашего ответственного менеджера.

Как и ранее, распил заготовок кратн 1000мм остается бесплатным. Изменения касаются только тех материалов и размеров, где есть индивидуальные требования заказчика.

Пожалуйста, обратите внимание, что распил заготовок возможен, если до момента оплаты счёта Вы указали это. После оплаты счета списки товаров автоматически попадают в складскую службу на комплектацию и упаковку, и распил не может быть осуществлен.

ОБНОВЛЕНИЕ WWW.POLIMER1.RU

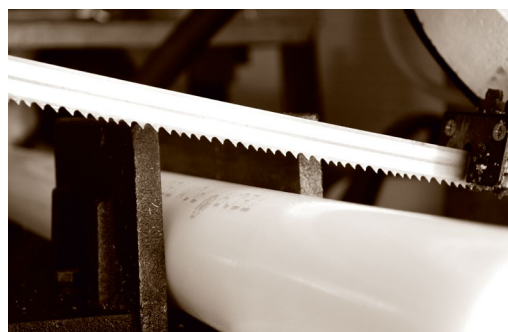
С января 2018 года обновлены данные в специальном сервисе «О материалах в цифрах» на сайте www.polimer1.ru. Листы технических данных (Data sheets) пополнились несколькими материалами, обновлены данные испытаний. С учетом периодических обновлений данная система на сегодняшний день является самой универсальной. Печатные издания быстро устаревают, а обновление каталогов, брошюр и листовок занимает много времени и средств. Специальный on-line сервис «О материалах в цифрах» позволяет получить в течение нескольких минут самые свежие данные о материале, методах и условиях испытаний. Листы технических данных включают в себя несколько блоков: описание, механические свойства, температурные свойства, электрические и прочие свойства.



Новый «Платов»



Технический разбор



Распил по заказу клиента

На главную

Технический паспорт материала

Выбор материала:

| | |
|--|--|
| Торговое обозначение полимера Ensinger | ace |
| Химическое обозначение | ALL |
| Группа | TECADCOMP TECADRYL TECAFIL TECAFIL |
| Торговое обозначение полимера Ensinger | TECAFINE TECAFON TECAFORN TECAMID |

Специальный сервис

Ensinger

TECATRON PVX black - Заготовки

| Механические свойства | электрич. свойства | оптические свойства | Термич. свойства | химические свойства |
|--|--------------------|---------------------|------------------|--|
| Модуль упругости (при 23°C) | 1000 | 1000 | DM 1000 302.2 | 1) Водостойкий материал |
| Предел прочности на разрыв | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 2) Не подвержен воздействию агрессивных сред |
| Предел прочности при растяжении | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 3) Высокая ударная вязкость |
| Предел прочности при сжатии | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 4) Высокая стойкость к царапинам |
| Предел прочности при изгибе | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 5) Высокая стойкость к истиранию |
| Предел прочности при ударном воздействии | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 6) Высокая стойкость к воздействию ультрафиолета |
| Предел прочности на склеивание | 50 | 50 | DM 1000 302.2 | 7) Высокая стойкость к воздействию микроорганизмов |

Листы технических данных

ТЕПЛОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕРМОПЛАСТОВ

При выборе материала в первую очередь мы определяем возможность его эксплуатации в заданном диапазоне температур. Очень часто мы сталкиваемся с ошибками потребителей при самостоятельном выборе материала. Больше всего ошибок связано с показателями термостойкости материалов. В этой краткой статье мы даем некоторые определения и пояснения, чтобы минимизировать риски, связанные с самостоятельным выбором термопласта.

Условные показатели

Определение

Постоянная рабочая температура (DGT) – это максимальная температура воздуха, при которой материал теряет до 50% своих свойств от первоначальных после нахождения в течение 20 000 часов (IEC 216) в конвекционном шкафу.

Пояснения

В определении не сказано, что материал будет работать при этой температуре. В определении дается четкое указание, что материал потеряет до 50% свойств при заданной температуре в течение определенного времени. При этом на материал НЕ воздействует нагрузка, среда и пр., что существенно снижает возможную температуру эксплуатации.

Следовательно, данный показатель НЕ может быть использован в практическом применении, так как не учитывается температура и время начала изменения свойств.

К примеру, установлено, что постоянная рабочая температура материала +200°C, а материал «поплыл» при +100°C. Это может быть абсолютно нормальным при вышеуказанном определении.

Или. Материал подразумевает эксплуатацию при давлении в 10МПа во влажной среде при температуре +90°C. Здесь нельзя останавливать свой выбор на материале с постоянной рабочей температурой +90°C, потому что при испытаниях в конвекционном шкафу нет какой-либо нагрузки и воздействия воды. Показатель постоянной рабочей температуры корректно использовать лишь для сравнения термостойкости материалов между собой (какой материал более термостоек или менее термостоек).

Определение

Максимальная рабочая температура (кратковременная рабочая температура, MGT) – это максимальная пиковая температура, воздействие которой материал может выдержать без повреждения в течение короткого времени (минут, иногда – часов) с учетом нагрузки и времени воздействия.

Максимальная рабочая температура зависит от следующих факторов:

- длительность воздействия температуры
- максимальной допустимой деформации
- снижения прочностных характеристик в результате термоокисления
- условий окружающей среды

Пояснения

Данный показатель также не может быть использован в практическом применении, но может быть установлен

экспериментально в индивидуальных условиях (имитируется среда, нагрузка, время воздействия с учетом допустимой деформации). Прежде всего показатель максимальной рабочей температуры демонстрирует потенциальную (внимание - не рабочую) предельную термостойкость пластика. Кроме этого при сравнении показателя кратковременной и постоянной рабочей температуры виден «диапазон запаса». Так для одних термопластов постоянная и кратковременная температуры идентичны (к примеру, обе температуры у Фторопласта-4 +260°C), а у других материалов разница велика (к примеру, +260°C и +300°C у ТЕСАРЕЕК или +100°C и +170°C у ТЕCAST Т).

Температура плавления (T_m) - температура, при которой материал начинает плавиться, переходить в жидкое состояние, а кристаллические структуры разрушаются.

Пояснения

Данный показатель не применим при выборе материала, однако может быть важным с точки зрения безопасности (экологическая, пожарная безопасность и т.п.)

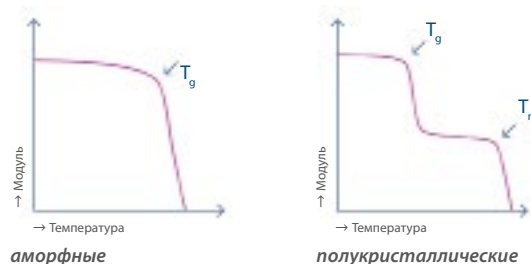
Показатели для практического использования

Определение

Температура стеклования (T_g) – это температура, при которой полимеры из жестко-упругого, хрупкого состояния переходят в эластичное, гибкое состояние или наоборот (если полимер эластичный).

Пояснения

При переходе через точку стеклования (T_g) Е-модуль у термопластов существенно снижается. Это не говорит о невозможности использования термопластов, это показывает лишь способность термопластов сохранять основные первоначальные механические характеристики с ростом температуры. Зачастую точка стеклования не принимается в рассмотрение, если речь идет об эксплуатации деталей при умеренных температурах, однако этот показатель крайне важен, если подразумевается работа детали при постоянных высоких температурах. В общем, идеальным считается вариант, когда температура предполагаемой эксплуатации ниже точки стеклования материала. Также стоит различать аморфные и полукристаллические термопласты, так как они демонстрируют совершенно разное поведение при переходе через T_g.



Определение

Температура тепловой деформации под нагрузкой или температура изгиба под нагрузкой (HDT) - температура, при которой материал может выдерживать нагрузку в течение короткого времени при 1,8МПа и 0,45МПа.

Пояснения

В процессе испытаний образец подвергается нагрузке в

ЭТО ОЧЕНЬ ВАЖНО ЗНАТЬ

1,8МПа (HDT/A) или 0,45МПа (HDT/B) и далее регистрируется температура, при которой прогиб образца достигает 0,32мм (по ISO и ГОСТ 12021-84). Деформационная теплостойкость под нагрузкой также зависит от множества факторов, в том числе, от метода производства термопласта, аморфный или полукристаллический полимер, армирован стекловолокном или нет. При всей своей популярности данный метод имитирует только узкий диапазон условий, поэтому не может быть принят в расчетах в качестве максимальной температуры эксплуатации. Однако может служить хорошим ориентиром при выборе материала.

Определение

Средний коэффициент линейного теплового расширения (CLTE) демонстрирует деформацию пластика в результате изменения температуры.

Коэффициент линейного теплового расширения зависит от:

- материала
- модификации, к примеру наполненные стекловолокном
- температуры

Пояснения

Для деталей с жесткими допусками, эксплуатирующихся при высоких температурах, а также работающих в комбинации с металлами, коэффициент линейного теплового расширения обязательно должен приниматься во внимание! Возможное изменение размеров обязательно учитывается при конструировании детали. Если подразумевается замена металлической детали на полимерную, то размеры полимерной детали в чертежах должны быть адаптированы. Материалы при воздействии температур расширяются во все стороны, а расширение существенно зависит от диапазона температур воздействия.

Обычно, чем выше термостойкость материала, тем ниже CLTE. Армированные углеволокном материалы демонстрируют наименьший CLTE. Показатели среднего коэффициента линейного теплового расширения для расчетов изменения размеров можно найти в листах технических данных, а формулы Вы найдете в наших каталогах.

**Повторная публикация. Плановые поставки на 2018 год
Утвержденный график отгрузок от иностранных партнеров до 01.08.2018г.**

График отгрузок с 01.08.2018г. будет опубликован в летнем выпуске «Газета «Элмика».

Сроки отгрузки по внеплановым поставкам уточняйте дополнительно.

Публикация графика поставок носит информационный характер и не является публичной офертой. Предполагаемая или точная дата отгрузки в адрес потребителя указывается в счетах на оплату, являющихся офертой.

В случае направления заказа на «заказные позиции» (т.е. не поддерживаемые на складах компании), пожалуйста, учитывайте время, необходимое для согласований и подтверждения заказа.

Внеплановые отгрузки не включены в настоящий график.

*Возможны изменения сроков отгрузки.

| Дата закрытия заказа | Упаковка и отправка товара | Расчетная дата прибытия на склад | Склад | Поставщик |
|----------------------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|-----------|
| 28.12.2017 | 19.02.-23.02. | 12.03.-16.03. | Ростов-на-Дону, ОС | Schwartz |
| 21.02.2018 | 26.02.-02.03. | 12.03.-16.03. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 28.02.2018 | 10.03.-19.03. | 20.03.-29.03. | Ростов-на-Дону, ОС | Elekem |
| 03.06.2018 | 12.03.-16.03. | 29.03.-04.04. | Екатеринбург | Ensinger |
| 21.03.2018 | 26.03.-30.03. | 09.04.-13.04. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 18.04.2018 | 23.04.-27.04. | 07.05.-11.05. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 26.03.2018 | 07.05.-11.05. | 21.05.-25.05. | Ростов-на-Дону, ГС | ESP |
| 19.04.2018 | 19.05.-20.05. | 29.05.-31.05. | Ростов-на-Дону, ГС | Elekem |
| 07.05.2018 | 14.05.-18.05. | 04.06.-08.06. | Екатеринбург | Ensinger |
| 30.05.2018 | 04.06.-08.06. | 18.06.-22.06. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 27.06.2018 | 02.07.-06.07. | 16.07.-20.07. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 11.07.2018 | 16.07.-20.07. | 06.08.-10.08. | Екатеринбург | Ensinger |
| 30.04.2018 | 09.07.-13.07. | 06.08.-10.08. | Екатеринбург | Schwartz* |
| 25.07.2018 | 30.07.-03.08. | 13.08.-17.08. | Ростов-на-Дону, ОС | Ensinger |
| 18.06.-22.06. | 23.07.-27.07. | 13.08.-17.08. | Ростов-на-Дону, ОС | Gehr* |

Информационно-рекламное корпоративное издание. Распространяется бесплатно. Тираж: до 999экз. Контактная информация: ООО «Фирма Элмика», 344093, г.Ростов-на-Дону, ул.Днепропетровская, 139, тел. 8-800-500-8-777, sale@elmica.ru. Ответственный за выпуск: Белошанка Е.А. Любая перепечатка или копирование материалов возможны только в случае письменного разрешения редакции. Все интервью и статьи выражают индивидуальное, субъективное мнение интервьюера и собеседника и не могут служить основанием для предъявления претензий.

ООО «Фирма Элмика» не несет ответственности за содержание рекламных материалов сторонних организаций. Постоянные обновления на наших сайтах: www.elmica.ru - электроизоляционные материалы, www.polimer1.ru - инженерные и высокотемпературные полимеры. Владелец торгового знака - ООО «Фирма Элмика», г.Ростов-на-Дону. Все права защищены. Совпадение названия компании с названием слюдосодержащих материалов случайно.